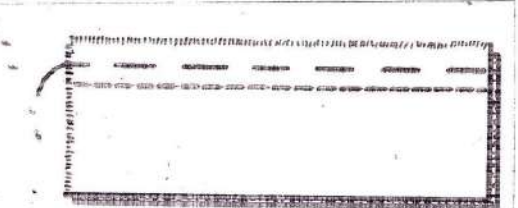
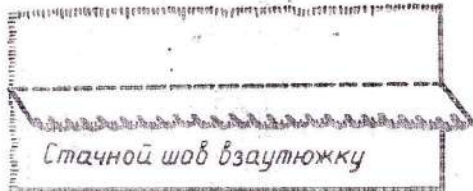
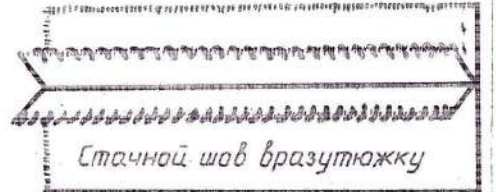


Инструкционно- технологическая карта

Тема: «Стачной шов»

№ п/п	Наименование операции	Технология выполнения	Рисунок
1		Заготовить два образца. Сложить две детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы, отмерить ширину шва 15мм и сметать рядом с намеченными линиями.	
2		Стачать два образца по намеченным линиям, закрепить начало и конец строчек. Удалить нитки строчек временного назначения.	

3		На одном образце заутюжить срезы стачного шва на одну из сторон. Обметать срезы шва строчкой петельных стежков.	 Стачной шов втаютюжку
4		На втором образце разутюжить срезы стачного шва в разные стороны. Обметать каждый срез отдельно строчкой петельных стежков.	 Стачной шов вразутюжку
5		Оформит образец в альбом.	

Проверка качества работы: 1) ширина стачного шва равна 15 мм;

2) машинные строчки ровные;

3) начало и конец строчек прочно закреплены;

4) влажно-тепловая обработка выполнена качественно.